Zander S - AlMg5

SKUPINA:	Hliník a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 18273 : S Al 5356 (AlMg5Cr(A)) AWS A 5.10 : ER 5356
W.NR.:	3.3556
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	AlMg 1, AlMg 1,8, AlMg 5, AlMgSi0,5, AlMgSi 0,8, G-AlMg3Si, 3.3315, 3.3326, 3.3555, 3.3210, 3.2316, 3.3241 5005A, 5051A, 5056A, 6060, 6181, 5120
POUŽITÍ:	Plný drát pro svařování odlitků hliníku a slitin hliníku legovaného do 5% Mg, oblast svařování musí být kovově čistá. Pro plechy silnější 15 mm předehřev cca 150 °C. Základní materiál např.: AlMg3, AlMg2Mn0,8, AlMg2,7Mn. Odolný proti povětrnostním vlivům a mořské vodě.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Cr	Cu	Ti	Al	Mg	Zn	Fe
0,15	0,2	0,2	0,05	0,1	rest	5	0,1	0,2

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	$Rp_{0,2}$ [MPa]	R_m [MPa]	A_5 [%]
AW : po svaření	115	255	25

Teplota tání °C : 580 - 642

POLARITA:	DC+
PLYN:	I1, I3
POLOHY:	

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
AlMg5S10-3	1,0 mm	7 kg / BS300
AlMg5S12-3	1,2 mm	7 kg / BS300
AlMg5S16-3	1,6 mm	7 kg / BS300