

## Zander S - AlSi5

Strana 1/1

**SKUPINA:** Hliník a jeho slitiny

**METODA:** Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

**TYP:** Plný drát / MIG

**NORMY:** EN ISO 18273 : S Al 4043 (AlSi5)  
AWS A 5.10 : ER 4043

**W.NR.:** 3.2245

**VÝROBCE:** Zander Schweisstechnik

**MATERIÁLY:** AlMgSi0,5, AlMgSi0,7, AlMgSi0,8, AlCuMg 1, AlMn1, G-AlSi5  
3.3206, 3.3210, 3.2316, 3.0205  
6060, 6005A, 6181, 4430, 1200

**POUŽITÍ:** Vhodný pro svařování tvárných hliníků a Al slitin, např.: AlSi 5, G-AlSi7Mg, AlMgSi0,5-AlMgSi1. Pro plechy silnější 15 mm přehřev cca 150 °C.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| Mn   | Si | Cu   | Ti  | Al   | Zn  | Fe  |
|------|----|------|-----|------|-----|-----|
| 0,05 | 5  | 0,05 | 0,1 | rest | 0,1 | 0,5 |

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Stav            | R <sub>p0,2</sub><br>[MPa] | R <sub>m</sub><br>[MPa] | A <sub>5</sub><br>[ % ] |
|-----------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|
| AW : po svaření | 45                         | 160                     | 15                      |

Teplota tání °C : 573 - 625

**POLARITA:** DC+

**PLYN:** I1, I3

**POLOHY:**



### PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednáací číslo | Průměr | Balení       |
|------------------|--------|--------------|
| AlSi5S10-3       | 1,0 mm | 7 kg / BS300 |
| AlSi5S12-3       | 1,2 mm | 7 kg / BS300 |
| AlSi5S16-3       | 1,6 mm | 7 kg / BS300 |