Zander S - AlMg4,5MnZr

SKUPINA:	Hliník a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 18273 : S Al 5087 (AlMg4,5MnZr) AWS A 5.10 : ER 5087
W.NR.:	3.3546
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	AlMg2,7Mn; AlMg4,5Mn; spoje čistý Al s AlMg5 G-AlMg 3 Si, G-AlMg 5 Si 3.3535, 3.3547, 3.3241 5754, 5083, 512
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování vysoce pevných slitin Al, Al slitiny pro kryogenní aplikace do teplot -196°C. Legování Zr pro lepší odolnost proti trhlinám za horka.Svarový kov má dobrou odolnost vůči povětrnostním vlivům a mořské vodě. Pro plechy silnější 15 mm předehřev cca 150 °C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Cr	Ti	Al	Mg	Zr	Fe
0,8	0,1	0,1	rest	4,7	0,15	0,2

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	$Rp_{0,2}$ [MPa]	R_m [MPa]	A_5 [%]
AW : po svaření	140	290	25

Teplota tání °C : 570 - 645

POLARITA:	DC+
PLYN:	I1, I3
POLOHY:	

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
AL5087S10Z	1,0 mm	7 kg / BS300
AL5087S12Z	1,2 mm	7 kg / BS300
AL5087S16Z	1,6 mm	7 kg / BS300