

Zander Kb Mo

Strana 1/1

SKUPINA: Středně legované a žárupevné

METODA: Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

TYP: Obalená elektroda

NORMY: EN ISO 3580-A : E Mo B 4 2
AWS A5.5 : E 7018-A1

W.NR.: 1.5424

VÝROBCE: Zander Schweisstechnik

MATERIÁLY: P235GH - P355GH, 16Mo3, P235T1/T2 - P460NL2, L210 - L445MB; S255 - S460QL1

POUŽITÍ: Bazická elektroda pro svařování žárovevých 0,5% Mo ocelí.
Tlakové nádoby, potrubní rozvody, max. pracovní teploty do 550°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Mo	Fe
0,07	0,9	0,6	0,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
490	600	25	

POLARITA: DC+

OBAL: Bazický

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
E-Mo 25	2,5 mm	5 kg krabička
E-Mo 32	3,2 mm	5 kg krabička
E-Mo 40	4,0 mm	5 kg krabička
E-Mo 50	5,0 mm	6 kg krabička