

# Zander Kb Cromo 1

Strana 1/1







<b>SKUPINA:</b>	Středně legované a žárupevné
<b>METODA:</b>	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
<b>TYP:</b>	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
<b>NORMY:</b>	EN ISO 3580-A : E CrMo1 B 1 2 H5 AWS A5.5 : E 8018-B2
<b>W.NR.:</b>	1.7346
<b>VÝROBCE:</b>	Zander Schweissttechnik
<b>MATERIÁLY:</b>	1.7335, 13CrMo4-4, 1.7262, 15CrMo5, 1.7218, 25CrMo4 A537-A299-A355, Gr. P11, P12 GS-22CrMo5,GS-22Mo4
<b>POUŽITÍ:</b>	Bazická elektroda s kovovým práškem v obalu, výtěžnost 120 %, stabilní hoření oblouku, snadné zapálení a znovu zapálení oblouku, snadno odstranitelná struska, poskytuje svarový kov vhodný pro spoje kontrolované prozářením. Pro svařování žárovevných 1% Cr 0,5% Mo ocelí. Tlakové nádoby, potrubní rozvody, aplikace do 550°C.

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe
0,07	0,9	0,7	1,1	0,5	rest

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

R <sub>p0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]	Nárazová energie ISO-V [ J ]
500	640	24	

<b>POLARITA:</b>	DC+
<b>OBAL:</b>	Bazický
<b>POLOHY:</b>	     

## PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
CrMo1E25-3	2,5 mm	5 kg krabička
CrMo1E32-3	3,2 mm	5 kg krabička
CrMo1E40-3	4,0 mm	5 kg krabička
CrMo1E50-3	5,0 mm	6 kg krabička