

Zander S - 2343

Strana 1/1

SKUPINA: Nástrojové oceli**METODA:** Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)**TYP:** Plný drát / MAG**NORMY:** EN ISO 14700 : S Fe4**W.NR.:** 1.2343**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: Navařový materiál legovaný CrMoV pro navařování namáhaných nástrojů s vyšší pevností a s potřebou na velmi dobrou houževnatost navařeného kovu. Svarový kov po navaření obrobitelný broušením, není náchylný na tvorbu trhlin, odolnost proti otěru kov-kov, odolný tepelným šokům a rázům při současném namáhání a tlaku, při navařování větších dílů. Nutno dodržet vysoké teploty předehřevu, interpass teploty a dohřevu, po navaření je nutné tepelné zpracování na požadované hodnoty HRC.

POUŽITÍ: Na formy, nástroje pro tváření a stříhání za tepla, tlakové formy na hliník zápusťky apod.(19 552).

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Cr	Mo	V	Fe
0,37	0,4	5,0	1,1	0,4	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 53-55 [HRC]**POLARITA:** DC+**PLYN:** M21**POLOHY:**

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
N2343S10-3	1,0 mm	15 kg / BS300
N2343S105-3	1,0 mm	5 kg / S200
N2343S12-3	1,2 mm	15 kg / BS300