

Zander S-CuAl8

Strana 1/1

SKUPINA: Cu a slitiny Cu

METODA: Nástřiky drátu elektrickým obloukem - EAS

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

PROVEDENÍ: Plný drát

NORMY: EN ISO 24373 : S Cu 6100 (CuAl7)
AWS A5.7 : ER CuAl-A1VLASTNOSTI: Al bronz produkuje hutná povlak se střední odolností proti opotřebení s až dvojnásobnou tvrdostí oproti ostatním bronzům.
Povlak je snadno obrobitelný a vytváří vynikající povrchové úpravy.

Al bronz nabízí velmi dobrou odolnost proti korozi, protože obsažený hliník tvoří ochranný oxid.

TYPICKÉ Ložiskový materiál s vynikajícími kluznými a suchými provozními vlastnostmi.

APLIKACE: - oprava součástí vyrobených ze slitin mědi
- opravy a dostavba kluzných ložisek

CHEMICKÉ SLOŽENÍ (HMOTNOSTNÍ PROCENTO):

Cu	Al	Mn
rest	8,0	0,22

CHARAKTERISTIKY POVLAKU

Tvrdost:	80 - 90 HRB
Použití:	max. 230 °C
Přilnavost:	45 MPa
Hustota nástřiku:	6,3 g/cm ³
Výkon nanášení:	4,2 kg/h/100 A
Teplota tavení:	980 °C

OBJEDNACÍ ČÍSLO, PRŮMĚR DRÁTU, PROCES:

Objednací číslo	Průměr drátu	Proces	Balení
CuAl8S16Z	1,6 mm	EAS	15 kg cívka K 300

LEGENDA

Nástřik elektrickým obloukem - EAS

Vlastnosti zde uvedené jsou typické vlastnosti a nesmí být považovány jako garantované hodnoty.

Aktuální vlastnosti se mohou lišit na základě použitého zařízení a parametrů nástřiku.