

Zander S-CuSn12

Strana 1/1

| | |
|-------------------|---|
| SKUPINA: | Cu a slitiny Cu |
| METODA: | Nástřiky drátu elektrickým obloukem - EAS |
| VÝROBCE: | Zander Schweissttechnik |
| TYP: | Plný drát pro žárové nástřiky |
| NORMY: | EN ISO 24373 : S Cu 5410 (CuSn12P) AWS A5.7 : ER CuSn-C |
| W.NR: | 2.1056 |
| VLASTNOSTI: | Ložiskový materiál s vynikajícími kluznými vlastnostmi v podmínkách suchého mazání. |
| TYPICKÉ APLIKACE: | Aplikované vrstvy dosahují vynikajících přilnavostí a vyšší korozní odolnosti. Použití jako kluzné plochy s odolností proti opotřebení, opravy součástí ze slitin mědi. |

CHEMICKÉ SLOŽENÍ (HMOTNOSTNÍ PROCENTO):

| Cu | Sn | P |
|------|------|----------|
| rest | 12,0 | max. 0,2 |

CHARAKTERISTIKY POVLAKU

| | |
|----------|-------------|
| Tvrдост: | 90 - 95 HRB |
|----------|-------------|

OBJEDNACÍ ČÍSLO, PRŮMĚR DRÁTU, PROCES:

| Objednací číslo | Průměr drátu | Proces | Balení |
|-----------------|--------------|------------------------------------|---------------------|
| CuSn12S16 | 1,6 mm | Nástřik elektrickým obloukem - EAS | 15 kg / cívka BS300 |

LEGENDA

| |
|---|
| Aktuální vlastnosti se mohou lišit na základě použitého zařízení a parametrů nástřiku |
| Vlastnosti zde uvedené jsou typické vlastnosti a nesmí být považovány jako garantované hodnoty. |