

## Zander S-4122 (17%Cr ocel)

Strana 1/1

SKUPINA: Fe a slitiny Fe

METODA: Nástřiky drátu elektrickým obloukem - EAS

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

TYP: 17% Cr ocel

PROVEDENÍ: Plný drát - nepoměděný

**VLASTNOSTI:** Nástříkaná vrstva tohoto materiálu vykazuje velmi vysokou odolnost proti opotřebení. Díky jeho bezproblémovému opracování patří k nejužívanějším nástřikovým materiálům. Korozní odolnost není na takové úrovni jako např. u materiálu CrNiMn. Doporučuje se použít podkladovou vrstvu.

**TYPICKÉ APLIKACE:** Tento materiál je díky své tvrdosti a vysoké pevnosti v tahu použitelný všude tam, kde dochází k velkému zatížení. Kvůli nepatrné tažnosti je možno stříkat i více vrstev bez vzniku nebezpečí odloupenutí nebo trhlin. Možnosti použití: válce v ocelárnách, hladké a krepovací válce v papírnách, hydraulické písty lisů, písty čerpadel apod.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ (HMOTNOSTNÍ PROCENTO):

Fe	C	Cr	Mn	Si	Ni
rest	0,3	17,0	0,3	0,5	0,5

### CHARAKTERISTIKY POVLAKU

Tvrdost:	42 HRc
----------	--------

### OBJEDNACÍ ČÍSLO, PRŮMĚR DRÁTU, PROCES:

Objednací číslo	Průměr drátu	Proces	Balení
TSWFE17CRZ	1,6 mm	EAS	15 kg/BS300

### LEGENDA

Vlastnosti zde uvedené jsou typické vlastnosti a nesmí být považovány jako garantované hodnoty.

Aktuální vlastnosti se mohou lišit na základě použitého zařízení a parametrů nástřiku.

Nástřik elektrickým obloukem - EAS