

Zander EHCr 63

Strana 1/1

SKUPINA: Návary a renovace**METODA:** Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)**TYP:** Obalené elektrody pro ruční svařování MMA**NORMY:** EN ISO 14700 : E Fe 16**JINÉ:** DIN 8555 : E 10 - UM - 65 - GR**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik

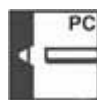
MATERIÁLY: Vysoká výtěžnost návarového kovu, nadeutektická legovaná ledeburitická matrice s vloženými komplexními karbidy chrómu. Vynikající odolnost vůči abrazi zejména v minerálech a písku. Návar lze obrobit pouze broušením, návarové housenky klást bez rozkyvu. Trhliny na povrchu návaru jsou dány složením materiálu, ale nesnižují otěrvzdornost a vlastnosti návaru.

POUŽITÍ: Mlecí a drtící válce, zemní stroje, lopatky mísičů, korečky bagrů, cementárny, cihelny, pancéřování ploch a komponentů s požadavkem na vysokou odolnost vůči abrazi, dopravní šneky, těžební, důlní a ocelářský průmysl, zpracování minerálů a hornin. Vysoce odolné pancéřování proti abrazi za vlhka.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	V	Fe
4,5	0,8	1,6	34	2	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 60-64 [HRC] ve druhé vrstvě**POLARITA:** DC+**POLOHY:**

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NEHCR63E25VP	2,5x350 mm	1,2 kg box VacuPac
NEHCR63E25	2,5x350 mm	5 kg box
NEHCR63E32VP	3,2x350 mm	1,2 kg box VacuPac
NEHCR63E32	3,2x350 mm	5 kg box
NEHCR63E40	4,0x450 mm	5 kg box
NEHCR63E50	5,0x450 mm	6 kg box