

Zander EHCr 65

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)
TYP:	Obalené elektrody pro ruční svařování MMA
NORMY:	EN ISO 14 700 : E Fe 16
JINÉ:	DIN 8555 : E 10 - UM - 65 - GRZ
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Vysoká výtěžnost návarového kovu, nadeutektická legovaná ledeburitická matrice s vloženými komplexními karbidy chrómu, niobu, wolframu, vanadu. Vynikající odolnost vůči abrazi zejména v minerálech a písku. Návar lze obrobit pouze broušením. Návarové housenky klást bez rozkyvu. Trhlíny na povrchu návaru jsou dány složením materiálu, ale nesnižují otěruvzdornost a vlastnosti návaru.
POUŽITÍ:	Pancéřování ploch s požadavkem na otěruvzdornost při vysokých teplotách. Vysokou tvrdost a odolnost si návar zachovává do teplot 700°C. Použití na mlecí a drtící válce, zemní stroje, lopatky mísičů, korečky bagrů, cementárny, cihelny, pro pancéřování ploch a komponentů s požadavkem na vysokou odolnost vůči abrazi jako jsou dopravní šneky, těžební, důlní a ocelářský průmysl, zpracování minerálů a hornin.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	V	W	Fe
5,5	0,2	1,5	21	7,5	7	1	2	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST:	63-65 [HRc] ve druhé vrstvě
POLARITA:	DC+
POLOHY:	  

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
NEHCR65E25VP	2,5x350 mm	1,2 kg box VacuPac
NEHCR65E25	2,5x350 mm	5 kg box
NEHCR65E32VP	3,2x350 mm	1,2 kg box VacuPac
NEHCR65E32	3,2x350 mm	5 kg box
NEHCR65E40	4,0x450 mm	5 kg box
NEHCR65E50	5,0x450 mm	6 kg box