

Zander S - AlMg3

Strana 1/1

SKUPINA:	Hliník a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 18273 : S Al 5754 (AlMg3) AWS A 5.10 : ER 5754
W.NR.:	3.3536
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	AlMg3; AlMg2Mn0,8; AlMg2,7Mn, AlMg 1, AlMg 1,8, AlMg 3, AlMgSi0,5, AlMgSi0,8, G-AlMg3Si 3.3315, 3.3326, 3.3535, 3.3210, 3.2316, 3.3241 5005A, 5051A, 5754, 6060, 6181, 5120
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro AlMg slitiny, oblast svařování musí být kovově čistá. Pro plechy silnější 15 mm předehřev cca 150 °C. Základní materiál např.: AlMg3, AlMg2Mn0,8, AlMg2,7Mn, odolný proti povětrnostním vlivům a mořské vodě.








CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Cr	Ti	Al	Mg	Zn	Fe
0,3	0,25	0,30	0,1	rest	3,0	0,20	0,20

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	80	190	>20

Teplota tání °C : 580 - 642

POLARITA:	DC+
PLYN:	I1, I3
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
AL5754S10Z	1,0 mm	7 kg / BS300
AL5754S12Z	1,2 mm	7 kg / BS300
AL5754S16Z	1,6 mm	7 kg / BS300