

Zander S - CuAl8Ni2

Strana 1/1

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN 14640 : S Cu 6327 (CuAl8Ni2)
W.NR.:	2.0922
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	CuAl8Ni2, 2.0922, CuAl slitiny s 7-9 % Al.
POUŽITÍ:	Plný drát pro svařování barevných kovů v ochranných atmosférách. Svařování Cu a slitin Cu, navařování vrstev. Přídavný materiál pro svařování MIG slitin na bázi mědi a hliníkových bronzů, pro provádění návarů na ocel, ocelolitinu. Výsledný návar je odolný tření kov-kov, snáší vysoké tlaky, odolný kavitaci, výborná odolnost vůči korozi ve slané vodě.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Ni	Cu	Al	Zn	Fe	Pb
≤2	≤0,2	2,2	rest	8	≤0,2	≤2	≤0,02

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	290	620	30

TVRDOST: 160 [HB]

POLARITA: DC+

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
CuAl8Ni2S10-3	1,0 mm	15 kg / BS300
CuAl8Ni2S12-3	1,2 mm	15 kg / BS300
CuAl8Ni2S16-3	1,6 mm	15 kg / BS300