

Zander F - EHCr 65

Strana 1/1

SKUPINA:	Návary a renovace
METODA:	Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)
TYP:	Plněná elektroda FCAW / MOG
NORMY:	EN ISO 14700 : T Fe 16
JINÉ:	DIN 8555 : MF 10 - GF - 65 - GRZ
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	Vysoká výtěžnost návarového kovu, nadeutektická legovaná ledeburitická matrice s vloženými komplexními karbidy chrómu, niobu, wolframu a vanadu . Vynikající odolnost vůči abrazi zejména v minerálech a písku. Návar lze obrobit pouze broušením, návarové housenky klást bez rozkvyvu. Trhliny na povrchu návaru jsou dány složením materiálu, ale nesnižují otěru vzdornost a vlastnosti návaru.
POUŽITÍ:	Vysocelegovaný trubičkový drát s vlastní ochranou pro metodou MOG. Pancéřování ploch s požadavkem na otěrůvzdornost při vysokých teplotách. Vysokou tvrdost a odolnost si návar zachovává do teplot cca 700°C. Použití pro mlecí a drtící válce, zemní stroje, lopatky mísičů, korečky bagrů, cementárny, cihelny, pro pancéřování ploch a komponentů s požadavkem na vysokou odolnost vůči abrazi jako jsou dopravní šneky, těžební, důlní a ocelářský průmysl, zpracování minerálů a hornin.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	V	W	Fe
5,2	0,2	1,1	21	7,5	7	1	2	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

TVRDOST: 64-66 [HRC]

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
NEHCR65F16-3	1,6 mm	15 kg/ BS300
NEHCR65F20-3	2,0 mm	15 kg/ BS300
NEHCR65F24-3	2,4 mm	15 kg/ BS300