CW 308 H TIG

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : G 19 9 H AWS A5.9 : ER 308 H
W.NR.:	1.4948
VÝROBCE:	Certilas Nederland B.V
MATERIÁLY:	UNS S30409, UNS S32109, UNS S34709 AISI:304H, AISI:321H, AISI:347H W.Nr : 1.4948, W.Nr : 1.4941, W.Nr : 1.4961 W.Nr : 1.4948, W.Nr : 1.4850 X6CrNiNb 18-10, 18-11, X12CrNiTi 18-9
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování korozivzdorných Cr-Ni ocelí typu 18/8 s vyšším obsahem uhlíku pro aplikace za vyšších teplot. Výborné operativní vlastnosti. Svarový kov odolný korozi na vzduchu a v oxidačním prostředí do 700°C. Zvýšený obsah křemíku pro lepší smáčivost svarové lázně.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni
0,05	1,90	0,50	19,8	9,20

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	$Rp_{0,2}$ [MPa]	R_m [MPa]	A_5 [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	> 400	> 580	> 39	RT 120

POLARITA:	DC+
PLYN:	I1
POLOHY:	

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
308HW16C	1,6 x 1000 mm	5 kg box
308HW20C	2,0 x 1000 mm	5 kg box
308HW24C	2,4 x 1000 mm	5 kg box
308HW32C	3,2 x 1000 mm	5 kg box