

Zander S - 4829

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : G 22 12 H AWS A5.9 : ER 309 mod.
W.NR.:	1.4829
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	1.4710, 1.4712, 1.4713, 1.4729, 1.4740, 1.4828, 1.4825, 1.4878, 1.4841, 1.4311 G-X40CrNiSi, X15CrNiSi 25 20, X15CrNiSi 20 12 heterogenní spoje výše uvedených materiálů s materiály typu HI, HII 17Mn14, 15Mo3, StE 355 a další
POUŽITÍ:	Plný drát pro svařování žáruvzdorných ocelí, odolný vůči opalu do 950°C. Svařování feritických s austenitickými oceli.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,09	1,8	0,5	23,7	13,9	0,04	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 400	> 590	> 36	RT 120	-196 °C 40

POLARITA: DC+

PLYN: M12, M13

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
309HS08-3	0,8 mm	15 kg / BS300
309HS10-3	1,0 mm	15 kg / BS300
309HS12-3	1,2 mm	15 kg / BS300
309HS16-3	1,6 mm	15 kg / BS300