

Zander S - 4351

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : G 13 4 AWS A5.9 : ER 410NiMo
W.NR.:	1.4351
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	1.4000, 1.4001, 1.4002, 1.4313
POUŽITÍ:	Plný drát pro svařování a navařování 13% Cr ocelí a CrNi ocelí, vysokopevnostních martenzitických korozivzdorných ocelí odolných korozi a kavitaci. Svarový kov žáruvzdorný do teplot 800°C. Vysoká vrubová houževnatost při teplotách pod 0°C. Návary armatur s pracovní teplotou do 500°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Fe
0,04	0,5	0,8	13	4,5	0,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp _{0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 810	> 890	> 15	RT 100	-50°C 60

Pro zlepšení mechanických hodnot lze provést dvojnásobné žhání při teplotách 670°C a 600°C.

TVRDOST: 350 HB po svaření, 250 HB po žhání 600 °C / 8 h

POLARITA: DC+

PLYN: M12, M13

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
410NiMoS10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
410NiMoS12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
410NiMoS16Z	1,6 mm	15 kg / BS300