

CW CuSn6 MIG

Strana 1/1

SKUPINA:	Měď a její slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 24373 : S Cu 5180 (CuSn5P) AWS A5.7 : ER CuSn-A
W.NR.:	2.1022
VÝROBCE:	Certilas Nederland B.V
MATERIÁLY:	2.1016; 2.1020; 2.1030 CuSn4, CuSn6, CuSn8.
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování mědi, mosazi, P a Sn bronzi, jakož i plátování na nízkolegovaných ocelích a ocelolitinách.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Si	Cu	Al	Zr	Sn	Fe
< 0,1	rest	< 0,01	< 0,1	7	< 0,1

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	150	300	25

TVRDOST: 150[HB]

POLARITA: DC+

PLYN: I1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
CuSn6S10C	1,0 mm	15 kg / BS300
CuSn6S12C	1,2 mm	15 kg / BS300
CuSn6S16C	1,6 mm	15 kg / BS300