

# Megafil® 781 R

Strana 1/1

**SKUPINA:** S odolností proti povětrnostním vlivům

**METODA:** Plněné elektrody pro metodu MAG/MIG/MOG (135, 136, 138, 114)

**TYP:** Trubičkový drát s rutilovou náplní FCAW / MAG

**NORMY:** EN ISO 17632-A : T 46 4 Z P M 1 H5  
AWS SFA-5.29 : E 81T- G H4

**VÝROBCE:** Drahtzug Stein - ITW Welding

**MATERIÁLY:** Oceli legované Cu-Ni - S235JRW - S355JRW; 9CrNiCuP3-2-4, A 572, A 588, or A 709 Gr 50W  
Konstrukční nelegované oceli - < 355 MPa - S185 - S355, A 106 Gr.B, A 333 Gr.6  
Tlakové nádoby - < 355 MPa - P235GH - P355GH  
Oceli na potrubí - < 460 MPa - P235T1/T2 - P460NL2 L210 - L 445MB  
Jemnozrnné oceli - < 460 MPa - S 235-S 460QL1.

**POUŽITÍ:** Oceli se zvýšenou odolností vůči povětrnostním vlivům, konstrukce.  
Excelentní ovládání svarové lázně, vynikající pro svařování v polohách, vhodný pro mechanizované svařování MAG, pro svařování v polohách, do keramické podložky, nízký rozstřík, snadno odstranitelná struska.

## CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cu	Fe
0,05	1,5	0,7	≤0,015	≤0,015	1,1	0,5	rest

## MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R <sub>p0.2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]	Nárazová energie ISO-V [ J ]	
AW : po svaření	> 470	> 550-680	> 22	-20°C 60	-40°C 47

**POLARITA:** DC+

**PLYN:** M21 / C1

**POLOHY:**


## PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
MF781R12	1,2 mm	16 kg / K300