

berAlweld® M5087 - AlMg4,5MnZr

Strana 1/2

SKUPINA: Hliník a jeho slitiny

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MIG

NORMY: EN ISO 18273 : S Al 5087 (AlMg4,5MnZr)
AWS A 5.10 : ER 5087

W.NR.: 3.3546

JINÉ: DIN 1732: 3.3546

CERTIFIKACE: TÜV, DB

VÝROBCE: BEDRA- Berkenhoff GmbH, SRN

MATERIÁLY: AlMg2,7Mn; AlMg4,5Mn; spoje čistý Al s AlMg5
G-AlMg 3 Si, G-AlMg 5 Si
3.3535, 3.3547, 3.3241
5754, 5083, 512

POUŽITÍ: Přídavný materiál pro svařování vysoce pevných slitin Al, Al slitiny pro kryogenní aplikace do teplot -196°C. Legování Zr pro lepší odolnost proti trhlinám za horka. Svarový kov má dobrou odolnost vůči povětrnostním vlivům a mořské vodě.
Pro plechy silnější 15 mm předeřev cca 150 °C. Nedoporučuje se pro eloxování

Automobilové díly, Stavba lodí, Offshore aplikace
Železnice, Skladovací nádrže, Stavební průmysl
Kryogenní aplikace

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Cr	Ti	Al	Mg	Zr	Fe
0,8	0,1	0,1	rest	4,7	0,15	0,2

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	140	290	25

Teplota tání °C : 570 - 645

POLARITA: DC+

PLYN: I1, I3

POLOHY:


berAlweld® M5087 - AlMg4,5MnZr

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
AL5087S08B	0,8 mm	7 kg / BS300
AL5087S10B	1,0 mm	7 kg / BS300
AL5087S12B	1,2 mm	7 kg / BS300
AL5087S16B	1,6 mm	7 kg / BS300
ALD5087S10B	1,0 mm	sud (80/150/250kg)
ALD5087S12B	1,2 mm	sud (80/150/250kg)
ALD5087S16B	1,6 mm	sud (80/150/250kg)