

berAlweld® M5087 - AlMg4,5MnZr TIG

Strana 1/2

SKUPINA:	Hliník a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 18273 : S Al 5087 (AlMg4,5MnZr) AWS A 5.10 : ER 5087
W.NR.:	3.3546
CERTIFIKACE:	TÜV, DB
VÝROBCE:	BEDRA- Berkenhoff GmbH, SRN
MATERIÁLY:	AlMg2,7Mn; AlMg4,5Mn; spoje čistý Al s AlMg5 G-AlMg 3 Si, G-AlMg 5 Si 3.3535, 3.3547, 3.3241 5754, 5083, 512
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování vysoce pevných slitin Al, Al slitiny pro kryogenní aplikace do teplot -196°C. Legování Zr pro lepší odolnost proti trhlinám za horka. Svarový kov má dobrou odolnost vůči povětrnostním vlivům a mořské vodě. Pro plechy silnější 15 mm předehřev cca 150 °C. Nedoporučuje se pro eloxování Automobilové díly, Stavba lodí, Offshore aplikace Železnice, Skladovací nádrže, Stavební průmysl Kryogenní aplikace








CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Cr	Ti	Al	Mg	Zr	Fe
0,8	0,1	0,1	0,1	rest	4,7	0,15	0,2

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	140	290	≥ 18

Teplota tání °C : 570 - 645

POLARITA:	DC+
PLYN:	I1, I3
POLOHY:	      

berAlweld® M5087 - AlMg4,5MnZr TIG

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
AL5087W16B	1,6 x 1000 mm	10 kg box
AL5087W20B	2,0 x 1000 mm	10 kg box
AL5087W24B	2,4 x 1000 mm	10 kg box
AL5087W32B	3,2 x 1000 mm	10 kg box
AL5087W40B	4,0 x 1000 mm	10 kg box
AL5087W50B	5,0 x 1000 mm	10 kg box
AL5087W60B	6,0 x 1000 mm	10 kg box