

## CW CuSi3 TIG

Strana 1/1

**SKUPINA:** Měď a její slitiny

**METODA:** Plné dráty pro metodu TIG (141)

**TYP:** Plný drát / TIG

**NORMY:** EN ISO 24373 : S Cu 6560 (CuSi3Mn1)  
AWS A5.7 : ER CuSi-A

**W.NR.:** 2.1461

**JINÉ:** DIN 1733: SG - CuSi3

**VÝROBCE:** Certilas Nederland B.V

**MATERIÁLY:** Svařování tenkých ocelových plechů nebo pozinkovaných plechů v automobilovém průmyslu a také pro povlakování slitin CuMn, CuSiMn a CuZn. Vhodné pro plátování litiny a nelegovaných a nízkolegovaných ocelí. CuZn 5; CuZn 10; CuSn 15; CuSi2Mn; CuSi3Mn, 2.0090; 2.0230; 2.0240; 2.0265; 2.0360

**POUŽITÍ:** Plný drát pro svařování Cu a slitin na bázi Cu, cínových a fosforových bronzů, mosazí, pro svařování Cu slitin legovaných Zn a Mn.

MIG pájení pozinkovaných plechů - automobilový průmysl, klimatizace apod.

- Vysoce kvalitní legovaný měděný drát pro proces Tig (také Mig pájení)
- Bezporové nánosy na železných a neželezných základních materiálech
- Vynikající odolnost proti korozi

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	P	Cu	Al	Zn	Sn	Fe	Pb
0,85	3,00	max 0,02	rest	max 0,01	max 0,20	max 0,80	max 0,30	max 0,02

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp <sub>0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]
AW : po svaření	130	350	40

**TVRDOST:** 80 [ HB ]

**POLARITA:** DC+

**PLYN:** I1

**POLOHY:**


### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáč číslo	Průměr	Balení
CuSi3W16C	1,6 x 1000 mm	5 kg box
CuSi3W20C	2,0 x 1000 mm	5 kg box
CuSi3W24C	2,4 x 1000 mm	5 kg box
CuSi3W32V	3,2 x 1000 mm	5 kg box