

CW CuSn6 TIG

Strana 1/2

SKUPINA: Měď a její slitiny

METODA: Plné dráty pro metodu TIG (141)

TYP: Plný drát / TIG

NORMY: EN ISO 24373 : S Cu 5180 (CuSn5P)
AWS A5.7 :ER CuSn-A

W.NR.: 2.1022

VÝROBCE: Certilas Nederland B.V

MATERIÁLY: Slitina cínového bronzu minimálně 6% cínu pro prakticky všechny svařovací postupy. Velmi dobrá deoxidace. Navařování a spojování slitin mědi a CuSn. Široce používané při pájení v peci. 2.1016; 2.1020; 2.1030
CuSn4, CuSn6, CuSn8.

POUŽITÍ: Přídavný materiál pro svařování mědi, mosazi, P a Sn bronzi, jakož i plátování na nízkolegovaných ocelích a ocelolitinách.
Velmi dobrá deoxidace. Navařování a spojování slitin mědi a CuSn.

- Vysoce kvalitní legovaný měděný drát)
- Svary bez pórů a dobrá elektrická vodivost
- Vynikající odolnost proti korozi

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Si	P	Cu	Al	Zn	Sn	Fe	Pb
< 0,10	< 0,20	rest	< 0,01	< 0,10	8,00	< 0,10	< 0,02

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	150	260	20

Bod tání C: 910-1040

TVRDOST: 80 - 100 [HB]

POLARITA: DC+

PLYN: I1

POLOHY:


CW CuSn6 TIG

Strana 2/2

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
CuSn6W16C	1,6 x 1000 mm	5 kg box
CuSn6W20C	2,0 x 1000 mm	5 kg box
CuSn6W24C	2,4 x 1000 mm	5 kg box
CuSn6W32C	3,2 x 1000 mm	5 kg box
CuSn6W40C	4,0 x 1000 mm	5 kg box