

Zander W - AlMg3

Strana 1/1

SKUPINA:	Hliník a jeho slitiny
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 18273 : S Al 5754 (AlMg3) AWS A 5.10 : ER 5754
W.NR.:	3.3536
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	AlMg3; AlMg2Mn0,8; AlMg2,7Mn, AlMg 1, AlMg 1,8, AlMg 3, AlMgSi0,5, AlMgSi0,8, G-AlMg3Si 3.3315, 3.3326, 3.3535, 3.3210, 3.2316, 3.3241 5005A, 5051A, 5754, 6060, 6181, 5120
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro AlMg slitiny, oblast svařování musí být kovově čistá. Pro plechy silnější 15 mm předehřev cca 150 °C. Základní materiál např.: AlMg3, AlMg2Mn0,8, AlMg2,7Mn, odolný proti povětrnostním vlivům a mořské vodě.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

Mn	Si	Ti	Al	Mg	Zn	Fe	Fe
0,3	0,2	0,1	rest	3	0,20	0,20	0,2

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	80	190	>20

Teplota tání °C : 580 - 642

POLARITA:	DC+
PLYN:	I1
POLOHY:	      

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
AL5754W16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
AL5754W20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
AL5754W24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
AL5754W32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box