CW 308LSi TIG

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : W 19 9 L Si AWS A5.9 : ER 308LSi
W.NR.:	1.4316
CERTIFIKACE:	TÜV, DB, CE
VÝROBCE:	Certilas Nederland B.V
MATERIÁLY:	1.4306; 1.4311; 1.4312; 1.4300; 1.4301; 1.4541; AISI 304, 304L
POUŽITÍ:	Přídavný materiál pro svařování korozivzdorných, nestabilizovaných Cr-Ni ocelí typu 18/8, výborné operativní vlastnosti. Svarový kov odolný korozi na vzduchu a v oxidačním prostředí do 700°C. Zvýšený obsah křemíku pro lepší smáčivost svarové lázně.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,02	1,60	0,80	20,0	9,50	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	$Rp_{0,2}$ [MPa]	R_m [MPa]	A_5 [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 420	> 590	> 40	RT 120	-196 °C 50

POLARITA:	DC -
PLYN:	I1
POLOHY:	

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
308LSiW10C	1,0 x 1000 mm	5 kg tuba
308LSiW12C	1,2 x 1000 mm	5 kg tuba
308LSiW16C	1,6 x 1000 mm	5 kg tuba
308LSiW20C	2,0 x 1000 mm	5 kg tuba
308LSiW24C	2,4 x 1000 mm	5 kg tuba
308LSiW32C	3,2 x 1000 mm	5 kg tuba
308LSiW40C	4,0 x 1000 mm	5 kg tuba