

## CW 312 TIG

Strana 1/2

**SKUPINA:** Nerezavějící a vysokolegované

**METODA:** Plné dráty pro metodu TIG (141)

**TYP:** Plný drát / TIG

**NORMY:** EN ISO 14343-A : W 29 9  
AWS A5.9 : ER 312

**W.NR.:** 1.4337

**JINÉ:** DIN 8556: SG-X10CrNi 30 9

**VÝROBCE:** Certilas Nederland B.V

**MATERIÁLY:** Heterogenní spoje antikoročních CrNi ocelí s nelegovanými a nízkolegovanými oceli, Mn oceli a ostatní austenitické nemagnetické oceli.  
409, 304, těžko svařitelné oceli jako: 25CrMo4, 42CrMo4, 50CrMo4, 42MnV7, 1.7218, 1.7225, 1.7228, 1.7223, 4130SI, 41 nástrojová ocel, 4160SI

**POUŽITÍ:** Austeniticko - feritický přídatný materiál pro svařování a renovační práce. Pro svařování obtížně svařitelných ocelí, např. pružinové a manganové oceli, oceli s vysokým obsahem uhlíku. Svařování a opravy rychlořezných a nástrojových ocelí, svařování a renovace vytvrditelných ocelí. Vynikající odolnost proti korozi v kyselém prostředí za vysokých teplot.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,10	0,90	1,00	29,5	900	rest

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R <sub>p0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]	Nárazová energie ISO-V [ J ]
AW : po svaření	640	800	24	RT 50

**TVRDOST:** 240 HB

**POLARITA:** DC -

**PLYN:** I1

**POLOHY:**


**CW 312 TIG**

Strana 2/2

**PRŮMĚRY A BALENÍ**

Objednací číslo	Průměr	Balení
312W10C	1,0 x 1000 mm	5 kg box
312W12C	1,2 x 1000 mm	5 kg box
312W16C	1,6 x 1000 mm	5 kg box
312W20C	2,0 x 1000 mm	5 kg box
312W24C	2,4 x 1000 mm	5 kg box
312W32C	3,2 x 1000 mm	5 kg box
312W40C	4,0 x 1000 mm	5 kg box