

CW 309LSi TIG

Strana 1/1

| | |
|---------------------|---|
| SKUPINA: | Nerezavějící a vysokolegované |
| METODA: | Plné dráty pro metodu TIG (141) |
| TYP: | Plný drát / TIG |
| NORMY: | EN ISO 14343-A : W 23 12 L Si AWS A5.9 : ER 309LSi |
| W.NR.: | 1.4332 |
| JINÉ: | DIN 8556: SG X2CrNi 24 12 |
| CERTIFIKACE: | TUV (12394.00), CE |
| VÝROBCE: | Certilas Nederland B.V |
| MATERIÁLY: | G-X40CrNiSi, X15CrNiSi 25 20, X15CrNiSi 20 12, 1.4825, 1.4841, 1.4828, 1.4311, heterogenní spoje výše uvedených materiálů s materiály typu HI, HII, 17Mn14,15Mo3, StE 355 a další |
| POUŽITÍ: | Svařování korozivzdorných CrNi ocelí. Svařování korozivzdorných tlakových nádob s teplotou do 350°C, žáruvzdorná do 1100°C. Heterogenní spoje různorodých ocelí, přechodové vrstvy. |

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| C | Mn | Si | Cr | Ni | Mo | Fe |
|------|-----|-----|------|----|-----|------|
| 0,01 | 1,6 | 0,8 | 23,5 | 13 | 0,2 | rest |

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Stav | Rp _{0,2} [MPa] | R _m [MPa] | A ₅ [%] | Nárazová energie ISO-V [J] | |
|-----------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------------|---------------|
| AW : po svaření | > 420 | > 600 | > 35 | RT 120 | -196 °C 40 |

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednáací číslo | Průměr | Balení |
|------------------|---------------|-----------|
| 309LW12C | 1,2 x 1000 mm | 5 kg tuba |
| 309LW16C | 1,6 x 1000 mm | 5 kg tuba |
| 309LW20C | 2,0 x 1000 mm | 5 kg tuba |
| 309LW24C | 2,4 x 1000 mm | 5 kg tuba |
| 309LW32C | 3,2 x 1000 mm | 5 kg tuba |