

## CW 347Si TIG

Strana 1/1

<b>SKUPINA:</b>	Nerezavějící a vysokolegované
<b>METODA:</b>	Plné dráty pro metodu TIG (141)
<b>TYP:</b>	Plný drát / TIG
<b>NORMY:</b>	EN ISO 14343-A : W 19 9 Nb Si AWS A5.9 : ER 347Si
<b>W.NR.:</b>	1.4551
<b>CERTIFIKACE:</b>	TUV (12392.00), CE
<b>VÝROBCE:</b>	Certilas Nederland B.V
<b>MATERIÁLY:</b>	X 6 CrNiTi 18 10, X 6 CrNiNb 18 10, G-X 5 CrNiNb 18 9, X 5 CrNi 18 7, X 2 CrNi 19 11, G-X 2 CrNi 18 9, X 5 CrNi 18 10, X 5 CrNi 18 12, G-X 6 CrNi 18 9, X 12 CrNi 17 7, G-X 10 CrNi 18 8 1.4541, 1.4550, 1.4552, 1.4319, 1.4306, 1.4306, 1.4301, 1.4303, 1.4308, 1.4310, 1.4312
<b>POUŽITÍ:</b>	Svařovací drát typu 18Cr8Ni stabilizovaný niobem pro svařování antikoročních ocelí stabilizovaných a nestabilizovaných, s vyšším obsahem křemíku pro lepší smáčivost svarové lázně. Svarový kov je odolný mezikrystalické korozi.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb
0,04	1,9	0,7	19,5	10,0	min 12x%C, max1,1

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R <sub>p0.2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]	Nárazová energie ISO-V [ J ]	
AW : po svaření	390	590	30	RT 80	-196°C 40

**POLARITA:** DC -

**PLYN:** I1

**POLOHY:**


### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
347SiW10C	1,0 x 1000 mm	5 kg tuba
347SiW12C	1,2 x 1000 mm	5 kg tuba
347SiW16C	1,6 x 1000 mm	5 kg tuba
347SiW20C	2,0 x 1000 mm	5 kg tuba
347SiW24C	2,4 x 1000 mm	5 kg tuba
347SiW32C	3,2 x 1000 mm	5 kg tuba