

## Zander W - 4551

Strana 1/1

**SKUPINA:** Nerezavějící a vysokolegované

**METODA:** Plné dráty pro metodu TIG (141)

**TYP:** Plný drát / TIG

**NORMY:** EN ISO 14343-A : W 19 9 Nb Si  
AWS A5.9 : ER 347Si

**W.NR.:** 1.4551

**CERTIFIKACE:** TÜV, DB

**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik

**MATERIÁLY:** X2CrNi 19-11, X5CrNi 18-10, X6CrNiTi 18-10, GX5CrNi 19-10  
1.4306, 1.4301, 1.4550, 1.4541, 1.4878, 1.4948

**POUŽITÍ:** Svařovací drát typu 18Cr8Ni stabilizovaný niobem pro svařování antikoročních ocelí stabilizovaných a nestabilizovaných, s vyšším obsahem křemíku pro lepší smáčivost svarové lázně. Svarový kov je odolný mezikrystalické korozi.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Nb
0,04	1,5	0,8	19,5	9,5	0,6

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp <sub>0,2</sub> [MPa]	R <sub>m</sub> [MPa]	A <sub>5</sub> [ % ]	Nárazová energie ISO-V [ J ]
AW : po svaření	> 460	> 640	> 35	RT 100

**POLARITA:** DC -

**PLYN:** I1

**POLOHY:**



### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
347SiW10Z	1,0 x 1000 mm	5 kg box
347SiW12Z	1,2 x 1000 mm	5 kg box
347SiW16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
347SiW20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
347SiW24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
347SiW32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box
347SiW40Z	4,0 x 1000 mm	5 kg box