

CW 310 TIG

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plné dráty pro metodu TIG (141)

TYP: Plný drát / TIG

NORMY: EN ISO 14343-A : W 25 20
AWS A5.9 : ER 310

W.NR.: 1.4842

VÝROBCE: Certilas Nederland B.V

MATERIÁLY: X12CrNi25-21, GX15CrNi25-20, X10CrAl13, GX40CrNi25-21, GX40CrNiSi22-9
1.4845, 1.4840, 1.4724, 1.4846, 1.4826

POUŽITÍ: Korozivzdorný, chromniklový drát pro svařování žáruvzdorných austenitických ocelí typů 25% Cr, 20% Ni. 310 má dobrou obecnou odolnost proti oxidaci, zejména při vysokých teplotách, díky vysokému obsahu Cr. Slitina je plně austenitická, a proto je citlivá na praskání za tepla. Teplotní limity pro použití při přerušované oxidaci závisí na frekvenci cyklu. V žádném případě nesmí být překročena teplota 1000°C. Tato slitina odolá poměrně silnému tepelnému šoku a je lepší než typ 309 L.
Pro díly vystavené vysokému žáru - např. žíhací a kalící pece. Petrochemický průmysl.
Mezi běžné aplikace patří zařízení na úpravu tavené soli a části kotlů, stejně jako výměníky tepla.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

| C | Mn | Si | Cr | Ni | Mo | Fe |
|------|------|------|------|------|------|-------|
| 0,13 | 1,80 | 0,40 | 26,5 | 20,0 | 0,50 | rest. |

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Stav | Rp _{0.2} [MPa] | R _m [MPa] | A ₅ [%] | Nárazová energie ISO-V [J] | |
|-----------------|----------------------------|-------------------------|-------------------------|---------------------------------|--------------|
| AW : po svaření | >390 | >590 | 45 | RT 175 | -196°C 60 |

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

| Objednací číslo | Průměr | Balení |
|-----------------|---------------|----------|
| 310W10C | 1,0 x 1000 mm | 5 kg box |
| 310W12C | 1,2 x 1000 mm | 5 kg box |
| 310W16C | 1,6 x 1000 mm | 5 kg box |
| 310W20C | 2,0 x 1000 mm | 5 kg box |
| 310W24C | 2,4 x 1000 mm | 5 kg box |
| 310W32C | 3,2 x 1000 mm | 5 kg box |