

Zander S - 4462

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MIG

NORMY: EN ISO 14343-A : G 22 9 3 N L
AWS A5.9 : ER 2209

W.NR.: 1.4462

CERTIFIKACE: TÜV, DB

VÝROBCE: Zander Schweissttechnik

MATERIÁLY: 1.4462, 1.4362, 1.4417, 1.4583 apod.
heterogenní spoje výše uvedených materiálů s materiály typu HI, HII, 17Mn14, 15Mo3, StE 355 a další

POUŽITÍ: Pro dvofázové (duplexní) antikorozi materiály, přechodové vrstvy duplex + oceli nelegované a nízkolegované. Při svařování dodržet nízké vnesené teplo na úrovni okolo 10 kJ / cm, aby při chladnutí svarové lázně byl zachován poměr austenitu a feritu. Vysoká odolnost vůči důlkové korozi a koroznímu praskání pod napětím.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	Fe
0,015	1,6	0,5	22,5	8	3	0,15	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp _{0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 600	> 750	> 25	RT 80	-30 °C 60

POLARITA: DC+

PLYN: M12, M13

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
4462S08-3	0,8 mm	15 kg / BS300
4462S10-3	1,0 mm	15 kg / BS300
4462S12-3	1,2 mm	15 kg / BS300