

Zander W - 4462

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu TIG (141)
TYP:	Plný drát / TIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : W 22 9 3 N L AWS A5.9 : ER 2209
W.NR.:	1.4462
CERTIFIKACE:	DB
VÝROBCE:	Zander Schweissttechnik
MATERIÁLY:	1.4462, 1.4362, 1.4417, 1.4583 apod. heterogenní spoje výše uvedených materiálů s materiály typu HI, HII, 17Mn14, 15Mo3, StE 355 a další.
POUŽITÍ:	Pro dvoufázové (duplexní) antikorozi materiály, přechodové vrstvy duplex + oceli nelegované a nízkolegované. Při svařování dodržet nízké vnesené teplo na úrovni okolo 10 kJ / cm, aby při chladnutí svarové lázně byl zachován poměr austenitu a feritu. Vysoká odolnost vůči důlkové korozi a koroznímu praskání pod napětím.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	N	Fe
0,015	1,6	0,5	22	8,5	3	0,15	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp _{0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
AW : po svaření	> 600	> 750	> 25	RT 80	-30 °C 60

POLARITA: DC -

PLYN: I1

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
4462W12Z	1,2 x 1000 mm	5 kg box
4462W16Z	1,6 x 1000 mm	5 kg box
4462W20Z	2,0 x 1000 mm	5 kg box
4462W24Z	2,4 x 1000 mm	5 kg box
4462W32Z	3,2 x 1000 mm	5 kg box