

Zander S - 4015

Strana 1/1

SKUPINA:	Nerezavějící a vysokolegované
METODA:	Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)
TYP:	Plný drát / MIG
NORMY:	EN ISO 14343-A : G 17 AWS A5.9 : ER 430
W.NR.:	1.4015
VÝROBCE:	Zander Schweisstechnik
MATERIÁLY:	1.4057, 1.4059, 1.4740, 1.4742
POUŽITÍ:	Svařování a navařování 17% Cr ocelí, CrNi ocelí, vysokopevnostní martenzitické korozivzdorné oceli. Odolné důlkové korozi, hydrokavitaci. Žárovzdorná do teplot 950°C. Předehřev a interpass teploty 100° - 200°C. Návary armatur s pracovní teplotou do 500°C.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Fe
0,08	0,6	0,8	17,5	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI


Stav	R _{p0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]
AW : po svaření	> 360	> 540	> 20

TVRDOST: 240 HB po svaření , 150 HB po žhání 800 °C/1h

POLARITA: DC+

PLYN: M21

POLOHY:



PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
430S10Z	1,0 mm	15 kg / BS300
430S12Z	1,2 mm	15 kg / BS300
430S16Z	1,6 mm	15 kg / BS300