

## SDA D3

**Typ :** Plný drát pro svařování pod tavidlem  
**Aplikace :** Ocelové konstrukce, tlakové nádoby, lodářský průmysl, Strojní díly a komponenty, potrubní díly

**Normy :** EN ISO14171-A drát : S3Si  
 EN ISO14171-A drát/tavidlo : S 46 6 FB S3Si  
 AWS/ASME SFA-5.17 drát : EH 12K  
 AWS/ASME SFA-5.23 Drát/tavidlo : F7A6-EM-12K

	EN	ASTM
Lodní průmysl	A, B, D, AH 32 – AH 36	A 131
Konstrukční oceli nelegované	S185 – S460	A 106/ A 515 / A 714
Tlakové nádoby	P 235 GH - P 355GH, 15 Mo 3, 16 Mo 3	A 283 / A 285 / A 414 A 662 / A 372
Oceli na potrubí	P 235 T1/T2 – P355 N L 210-L445	A 369 / A 210 / A 106
Jemnozrnné oceli	S255-S460QL1	A 516 / A 255 / A 333 / A 350 / A 612
Oceli dle API-norem	X42 až X60	

**Certifikace :** CE, DB, BV, DNV, GL, LR,ABS,TÜV,CWB ( dle kombinace drát – tavidlo )

**Chemické složení svarového kovu % (typické hodnoty):**

tavidlo	C	Mn	Si	P	S
ST 55	0,1	1,4	< 0,3	< 0,025	< 0,025
ST 65	0,1	1,6	< 0,3	< 0,025	< 0,025

**Mechanické vlastnosti svarového kovu (typické hodnoty)**

**Vrubová houževnatost ISO-V**

Tepelné zpracování	Rp <sub>0,2</sub> [ N / mm <sup>2</sup> ]	R <sub>m</sub> [ N / mm <sup>2</sup> ]	A <sub>5</sub> [ % ]	Nárazová energie[ J ]	
				- 40°C	- 60°C
u	> 460	550 – 680	> 20	> 60	> 60

u : po svaření

**Průměry:** Ø 2,0 – 4,0 mm

polarita

