

CW S3 Si UP

Strana 1/1

SKUPINA: Nelegované a nízkolegované oceli

METODA: Plné dráty pro svařování pod tavidlem (121)

TYP: Plný drát / SAW

NORMY: EN ISO 14171-A : S 3
AWS SFA-5.17 : EH 12K

W.NR.: 1.0496

CERTIFIKACE: LR, DNV-GL, TÜV (12708.00), CE approved

VÝROBCE: Certilas Nederland B.V

MATERIÁLY: S185 - S460, P 235 GH - P 355 GH, P 235 T1/T2 - P355 N, L 210-L360, X42 až X60

POUŽITÍ: Ocelové konstrukce, tlakové nádoby, lodářský průmysl. Strojní díly a komponenty, potrubní díly.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	P	S	Fe
0,1	1,4	0,15	≤0,025	≤0,025	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	Rp _{0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]	
				-40°C	-60°C
AW : po svaření	> 460	> 550-680	> 20	> 100	> 80
PWHT: 610°C / 1h	> 460	> 520	> 20	> 120	> 100

V kombinaci s tavidly FL 155, SWX 110 a SWX 150.

POLARITA: DC+

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
S3SIUP20	2,0 mm	K-415 25 kg / Sud 300 kg
S3SIUP24	2,4 mm	K-415 25 kg / Sud 300 kg
S3SIUP32	3,2 mm	K-415 25 kg / Sud 300 kg
S3SIUP40	4,0 mm	K-415 25 kg / Sud 300 kg