

SDX S2

Strana 1/2

SKUPINA: Nelegované a nízkolegované oceli

METODA: Plné dráty pro svařování pod tavidlem (121)

VÝROBCE: Drahtzug Stein - ITW Welding

KLASIFIKACE DRÁTU: EN ISO 14171-A : S2
AWS SFA-5.17 - ~EL 12K

POLARITA: DC+

POLOHY:



APLIKACE

SDX S2 je plný poměděný drát pro svařování pod tavidlem nelegovaných ocelových konstrukcí s mezí kluzu 380 MPa.

TYPICKÉ ZÁKLADNÍ MATERIÁLY

Konstrukční nelegované oceli - S185 - S355
Tlakové nádoby - P 235 GH - P 355 GH
Oceli na potrubí - P 235 T1/T2 - P355 N, L 210-L360
Oceli dle API norem - X42

KLASIFIKACE KOMBINACE DRÁT/TAVIDLO

Tavidlo	EN ISO 14171-A
SWX 110	S 38 4 AB S2
SWX 120	S 38 5 AB S2
SWX 140	S 38 5 AB S2

CHEMICKÉ SLOŽENÍ SVAROVÉHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY) V KOMBINACI S TAVIDLEM

Tavidlo	C	Mn	Si
SWX 110	0,06	1,2	0,3
SWX 120	0,07	1,4	0,2
SWX 140	0,07	1,4	0,2

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tavidlo	Stav	Rp _{0,2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]			
					0°C	-20°C	-40°C	-50°C
SWX 110	AW	420	500	26	130	110	65	
SWX 120	AW	420	500	26		120	95	70
SWX 140	AW	420	500	26		120	95	70

AW : po svaření

SDX S2

Strana 2/2

SCHVÁLENÍ

S tavidlem	DNV	GL	LR	CE	DB	TUV
SWX 110	4YM	4YM		√	√	√
SWX 120				√	√	√
SWX 140	4YTM	4YTM	4YM	√	√	√

PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
SDXS2UP20	2,0 mm	25 kg cívka / K-415
SDXS2UP24	2,4 mm	25 kg cívka / K-415
SDXS2UP32	3,2 mm	25 kg cívka / K-415
SDXS2UP40	4,0 mm	25 kg cívka / K-415