

## Zander D 60 B

Strana 1/1

**SKUPINA:** Nástrojové oceli

**METODA:** Obalená elektroda pro ruční svařování MMA (111)

**TYP:** Obalené elektrody pro ruční svařování MMA

**NORMY:** EN ISO 14700 : E Fe 4

**W.NR.:** 1.3346

**VÝROBCE:** Zander Schweissttechnik

**MATERIÁLY:** Speciální návarový materiál legovaný Cr-Mo-W-V pro navařování značně namáhaných nástrojů na obrábění materiálů s vyšší pevností a s potřebou velmi dobré houževnatosti navařeného kovu. Svarový kov je po navaření obrobitelný broušením, není náchylný na tvorbu trhlin. Vysoká odolnost proti otěru kov-kov, odolný tepelným šokům a rázům při současném namáhání a tlaku. Při navařování větších dílů je nutno dodržet vysoké teploty přehřevu, interpass teploty a dohřevu. Po navaření je nutné tepelné zpracování.

**POUŽITÍ:** Řezné a střížné nástroje, razníky, matrice, střížnice, protlačovací trny, návary střížných hran, frézy, obrážecí nože, protahováky.

### CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Mo	V	W	Fe
0,9	0,4	0,8	4,5	8	1,5	2	rest

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

**TVRDOST:** 59-62 [ HRC ] po navaření, bez tepelného zpracování

**POLARITA:** DC+

**OBAL:** Bazický

**POLOHY:**



### PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednací číslo	Průměr	Balení
ND60BE25Z	2,5 x 350 mm	4 kg krabička
ND60BE25VP	2,5 x 350 mm	1,2 kg VacuPack
ND60BE32Z	3,2 x 350 mm	5 kg krabička
ND60BE32VP	3,2 x 350 mm	1,2 kg VacuPack
ND60BE40Z	4,0 x 400 mm	5 kg krabička
ND60BE50Z	5,0 x 400 mm	5 kg krabička