

CrInox MIG 308

Strana 1/1

SKUPINA: Nerezavějící a vysokolegované

METODA: Plné dráty pro metodu MAG/MIG (131, 135)

TYP: Plný drát / MIG

NORMY: EN ISO 14343-A : G 19 9 LSi
AWS A5.9 : ER 308LSi

W.NR.: 1.4316

CERTIFIKACE: CE, TÜV, DB

VÝROBCE: Elga

MATERIÁLY: 1.4306; 1.4311; 1.4312; 1.4300; 1.4301; 1.4541; AISI 304, 304L

POUŽITÍ: Přídavný materiál pro svařování korozivzdorných, nestabilizovaných Cr-Ni ocelí typu 18/8. Výborné operativní vlastnosti, svarový kov odolný korozi na vzduchu a v oxidačním prostředí do 700°C. Zvýšený obsah křemíku pro lepší smáčivost svarové lázně. Dobrá odolnost proti obecné a mezikrystalické korozi. Také dobrá odolnost vůči oxidačním a redukčním kyselinám za studena.

CHEMICKÉ SLOŽENÍ

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,023	1,80	0,88	19,65	9,15	rest

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Stav	R _{p0.2} [MPa]	R _m [MPa]	A ₅ [%]	Nárazová energie ISO-V [J]
AW : po svaření	>400	>600	>35	RT 120 -196 °C 20

FN > 6

POLARITA: DC+

PLYN: M13, Ar + 1-3% O₂, 16-21 l/min, M12, Ar + 2% CO₂, 16-21 l/min

POLOHY:


PRŮMĚRY A BALENÍ

Objednáací číslo	Průměr	Balení
308LSiS08E	0,8 mm	15 kg / BS300
308LSiS10E	1,0 mm	15 kg / BS300
308LSiS12E	1,2 mm	15 kg / BS300